

Міністерство освіти і науки України
Дружківський фаховий коледж
Донбаської державної машинобудівної академії

ОСВІТНЬО - ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
**«Технічне обслуговування і ремонт устаткування підприємств машино-
будування»**
за спеціальністю 131 «Прикладна механіка»
галузі знань 13 «Механічна інженерія»
Кваліфікація: механік

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО
на засіданні Педагогічної ради
Дружківського фахового коледжу
Донбаської державної машинобу-
дівної академії

Голова Педагогічної ради
В.П. Баштовий
Від 25 червня 2020р.
№ 6

ЗАТВЕРДЖЕНО

Вченою радою Донбаської державної
машинобудівної академії
Протокол №21 від 27 червня 2020 р
Голова Вченої ради

В.Д.Ковальов
Освітня програма вводиться в дію з 1 липня
2020р

Передмова

1. РОЗРОБЛЕНО

робочою групою Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії у складі:

Кожурін Дмитро Олегович

- заступник директора Дружківського фахового коледжу ДДМА з навчальної роботи, викладач спеціальних дисциплін

Іщенко Оксана Вікторівна

- голова робочої групи, голова циклової комісії спецдисциплін спеціальності 131 «Прикладна механіка»

Кириченко Оксана Сергіївна

- викладач циклової комісії спецдисциплін спеціальності 131 «Прикладна механіка»

ЗМІСТ

Передмова	2
1 Профіль освітньої програми	4
2 Перелік компонент освітньо-професійної програми та її логічна послідовність	9
2.1 Перелік компонент освітньо-професійної програми	9
2.2 Структурно-логічна схема ОП	11
3 Форма атестації здобувачів вищої освіти	12
4 Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми	13
5 Матриця відповідності програмних результатів навчання (РН) компонентам освітньої програми	16

1. Профіль освітньо-професійної програми молодшого спеціаліста зі спеціальності 131 «Прикладна механіка»

1-Загальна інформація	
Повна назва закладу вищої освіти та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія Дружківський фаховий коледж Донбаської державної машинобудівної академії
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу	Молодший бакалавр, механік
Офіційна назва освітньої програми	Молодший бакалавр зі спеціальності «Прикладна механіка»
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом молодшого бакалавра, 180 кредитів ЄКТС
Термін навчання	3 роки 10 місяців – Базова загальна середня освіта 2 роки 10 місяців - Повна загальна середня освіта
Наявність акредитації	Акредитаційна комісія України Період акредитації 2016-2026 рр
Цикл/рівень	НРК України - 5 рівень FQ-EHEA – короткий цикл EQF-LLL – 5 рівень
Передумови	Умови вступу визначаються «Правилами прийому до Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії», затвердженими Педагогічної радою. Наявність повної загальної середньої освіти за результатами ЗНО. Наявність базової загальної середньої освіти за результатами вступних іспитів.
Мова(и) викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	10 років
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	http://dtdgma.org.ua
2 – Мета освітньої програми	
Надати освіту в галузі машинобудування із широким доступом до працевлаштування подальшого навчання. Формування особистості фахівця, здатного до виконання професійних завдань та обов'язків (робіт) інноваційного характеру в галузі машинобудування.	

3 – Характеристика освітньої програми	
Предметна область, галузь знань, спеціальність, спеціалізація (за наявності)	Галузь знань 13 «Механічна інженерія» Спеціальність 131 «Прикладна механіка»
Орієнтація освітньої програми	Освітньо-професійна
Основний фокус освітньої програми та спеціалізації	Спеціальна. Акцент на формування здатності здійснювати інноваційну діяльність щодо підвищення зносостійкості і надійності машин, ремонту та відновлення їх деталей.
Особливості програми	Тісна співпраця з машинобудівними підприємствами регіону дозволяє одержати та викладати сучасну інформацію про технологічні процеси ремонту обладнання машинобудування та виготовлення деталей, прогресивне обладнання, технологічне спорядження та інструмент, що дає можливість використовувати одержані знання для поліпшення діючих та розроблення нових технологічних процесів ремонту обладнання та виготовлення деталей. Інтеграція фахової підготовки в галузі машинобудування та обслуговування з інноваційною діяльністю. Особливий акцент програми на використання інноваційних технологій при проектуванні технологічних процесів, використовуючи технології Компас 3D та LVM Flow.
4 – Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до працевлаштування	Посади згідно класифікатору професій України. Згідно Національного класифікатору професій ДК003:2010 - технік-технолог; - механік; - механік виробництва; - механік з ремонту устаткування; - технік з механізації та ремонту устаткування; - технік з механізації трудомістких процесів; - технік з налагоджування та випробувань; - технік з підготовки технічної документації.
Подальше навчання	Можливість навчання на першому (бакалаврському) рівні вищої освіти/шостий кваліфікаційний рівень Національної рамки кваліфікацій (що узгоджується з отриманим дипломом молодшого спеціаліста)
5 – Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Проблемні, інтерактивні, проектні, інформаційно-комп'ютерні, саморозвиваючі, колективні та інтегративні, контекстні технології навчання. Лекції, лабораторні і практичні роботи, семінари, самостійна робота на основі підручників, наукових періодичних видань, консультації із викладачами, підготовка дипломного проекту.

Оцінювання	Оцінювання навчальних досягнень студентів здійснюється за чотирибальною шкалою – («відмінно», «добре», «задовільно», «незадовільно») та дванадцяти бальною шкалою. Види контролю: поточний, тематичний, періодичний, підсумковий, самоконтроль. Форми контролю: усне та письмове опитування, тестовий, захист лабораторних, практичних та розрахункових робіт, курсових проектів, заліки, іспити, захист дипломного проекту.
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	Здатність розв'язувати спеціалізовані практичні завдання, що передбачає застосовування певних теорій і методів механічної інженерії та має ознаки комплексності й невизначеності умов, а також набуття ораторської майстерності для публічного представлення і захисту дипломних проектів, публічного виступу на різноманітних наукових форумах, конференціях і семінарах.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1 – Здатність застосовувати інформаційні та комунікаційні технології. ЗК2 – Здатність використовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК3 – Здатність навчатися та оволодівати сучасними знаннями. ЗК4 – Здатність працювати самостійно та у складі команди. ЗК5 – Здатність шукати, обробляти та аналізувати інформацію з різних джерел. ЗК6 – Здатність спілкуватися державною фаховою мовою як усно, так і письмово. ЗК7 – Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК8 - Розуміння необхідності дотримання норм здорового способу життя.
Фахові компетентності спеціальності (ФК)	ФК1 –Здатність організувати безаварійну і надійну роботу устаткування, його правильну експлуатацію. ФК2 –Здатність організувати виконання технічного обслуговування устаткування та контроль його якості. ФК3 –Здатність організувати перевірку, випробування устаткування та складання відомості дефектів на ремонт устаткування, креслень його змінних деталей. ФК4 –Здатність організувати ремонт і модернізацію устаткування та контроль їх якості ФК5 –Здатність організувати аварійний і позаплановий ремонти устаткування. ФК6 –Здатність організувати передачу устаткування після ремонту в експлуатацію. ФК7 –Здатність здійснювати оперативне регулювання процесу виробництва та інших видів основної діяльності ремонтних дільниць, бази, цеху відповідно до виробничих програм, календарних планів і змінно-добових завдань та забезпечувати їх виконання. ФК8 –Здатність контролювати забезпечення виробничого процесу матеріалами, деталями, комплектуючими виробами, технологічним устаткуванням та оснащенням, інструментами, транспортом, вантажно-розвантажувальними засобами. ФК9 –Здатність орієнтуватись в питаннях соціальної політики. ФК10 –Здатність втілювати заходи виконання правил охорони праці та протипожежної безпеки. ФК11 –Здатність складати креслення відновлення вузлів, деталей середньої складності устаткування, яке підлягає ремонту, за допомогою САПР КД. ФК12 –Здатність розробляти проект модернізації середньої складності устаткування. ФК13 –Здатність розробляти маршрутну технологію та карти технологічного процесу механічної обробки змінних деталей середньої складності устаткування за допомогою САПР ТП. ФК14 – Здатність налагоджувати складне устаткування, в тому числі з ЧПК, і

	виготовляти на ньому складні деталі устаткування, яке ремонтується, і деталі інших устаткувань, виробів. ФК15 – Здатність здійснювати постійний технічний нагляд за експлуатацією і станом технологічного устаткування; вивчати умови його роботи, окремих деталей, вузлів цього устаткування з метою виявлення причин їх передчасного зношення та поломки і забезпечення правильної експлуатації устаткування, бережливого відношення до нього. ФК16 – Здатність досліджувати причини аварії технологічного устаткування і брати участь в складанні актів про неї, поломку устаткування, а також в усуненні причин їх повторення. ФК17 – Здатність здійснювати постійний аналіз технологічних процесів ремонту технологічного устаткування і розробляти пропозиції з удосконалення їх, забезпечення високої якості ремонту; скорочення строку виконання ремонту устаткування, матеріальних і трудових витрат на нього. ФК18 – Здатність виконувати аналізи і випробування з метою визначення хімічного складу і основних властивостей придбаних матеріалів відповідно до вимог стандартів і технічних умов.
7 – Програмні результати навчання	
RH1	Здатність демонструвати знання і розуміння засад фундаментальних та інженерних наук.
RH2	Здатність виявляти резерви виробництва для встановлення найбільш раціональних режимів роботи технологічного устаткування, більш повного і рівномірного його завантаження, скорочення тривалості виготовлення деталей, виконання технічного обслуговування та ремонту устаткування.
RH3	Здатність розробляти керуючі програми для верстатів з ЧПК.
RH4	Здатність демонструвати знання з механіки і машинобудування та окреслювати перспективи їхнього розвитку.
RH5	Здатність виконувати розрахунки, які необхідні для складання проектів перспективних і річних планів виробничої діяльності ремонтних бази, цеху.
RH6	Здатність демонструвати знання з налагоджування складного устаткування, в тому числі з ЧПК.
RH7	Здатність працювати з основними джерелами технічної інформації.
RH8	Здатність розробляти на основі фактичних показників технічного стану пристроїв з охорони праці та навколишнього середовища пропозиції з їх удосконалення та брати участь в їх реалізації.
RH9	Здатність демонструвати розуміння і вміння застосовувати методи конструювання типових вузлів та механізмів відповідно до поставленого завдання.
RH10	Здатність обирати і застосовувати потрібне устаткування, інструменти та технологічне оснащення для механічної обробки деталей та ремонту устаткування.
RH11	Здатність демонструвати фахові майстерність і навички.
RH12	Здатність здійснювати перевірку технічного стану випробувальних стендів, виявляти несправності в їх роботі і брати участь у відновленні стендів.
RH13	Здатність оформляти зміни в технологічній та іншій технічній документації в зв'язку з корегуванням виробничих процесів і їх режиму.
RH14	Здатність розробляти деталі та вузли машин на базі систем автоматизованого проектування.
RH15	Здатність розробляти пропозиції із встановлення раціональних режимів роботи технологічного устаткування, більш повного і рівномірного завантаження устаткування і виробничих площ, скорочення строку виконання ремонту устаткування в цілях максимального використання виробничих потужностей і виконання всіх видів робіт за встановленими графіками.

RH16	Здатність розробляти пропозиції щодо підвищення ефективності виробництва, використовуючи прикладні програми до ПЕОМ.
RH17	Здатність демонструвати розуміння структури і служб підприємств галузевого машинобудування.
RH18	Здатність застосовувати засоби технічного контролювання для оцінювання якості виготовлених деталей, вузлів, виробів відповідно до вимог їх креслень, технічних умов, стандартів.
RH19	Здатність застосовувати основні правила оформлення документів, добирати відповідні терміни з фаху для грамотного оформлення ділових паперів.
RH20	Здатність розвивати практичні навички ділового професійного спілкування.
8 – Ресурсне забезпечення реалізації програми	
Кадрове забезпечення	Всі розробники освітньої програми є штатним співробітниками Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії. До реалізації програми залучаються висококваліфіковані педагогічні працівники. З метою підвищення фахового рівня всі педагогічні працівники один раз на п'ять років проходять стажування та курси підвищення кваліфікації.
Матеріально - технічне забезпечення	Наявність документів, що засвідчують право власності технікуму на приміщення для здійснення навчально-виховного процесу. – навчальні корпуси; – гуртожитки; – тематичні кабінети; – спеціалізовані лабораторії; – комп'ютерні класи; – пункти харчування; – точки бездротового доступу до мережі Інтернет; – мультимедійне обладнання; – спортивний зал, спортивні майданчики.
Інформаційне та навчально - методичне забезпечення	– офіційний сайт ДТ ДДМА: http://dtdgma.org.ua ; – точки бездротового доступу до мережі Інтернет; – необмежений доступ до мережі Інтернет; – наукова бібліотека, читальний зал; навчальні і робочі плани; – графіки навчального процесу; – навчально-методичні комплекси дисциплін; – навчальні та робочі програми дисциплін; – дидактичні матеріали для самостійної та індивідуальної роботи студентів з дисциплін; – програми практик; – методичні вказівки щодо виконання курсових проектів, дипломних проектів; – критерії оцінювання рівня підготовки; – пакети комплексних контрольних робіт.
9 – Академічна мобільність	
Національна кредитна мобільність	Підвищення кваліфікації (стажування) педагогічних працівників у вітчизняних вузах та на машинобудівних підприємствах регіону.
Міжнародна кредитна мобільність	Можливе, після вивчення курсу української мови.

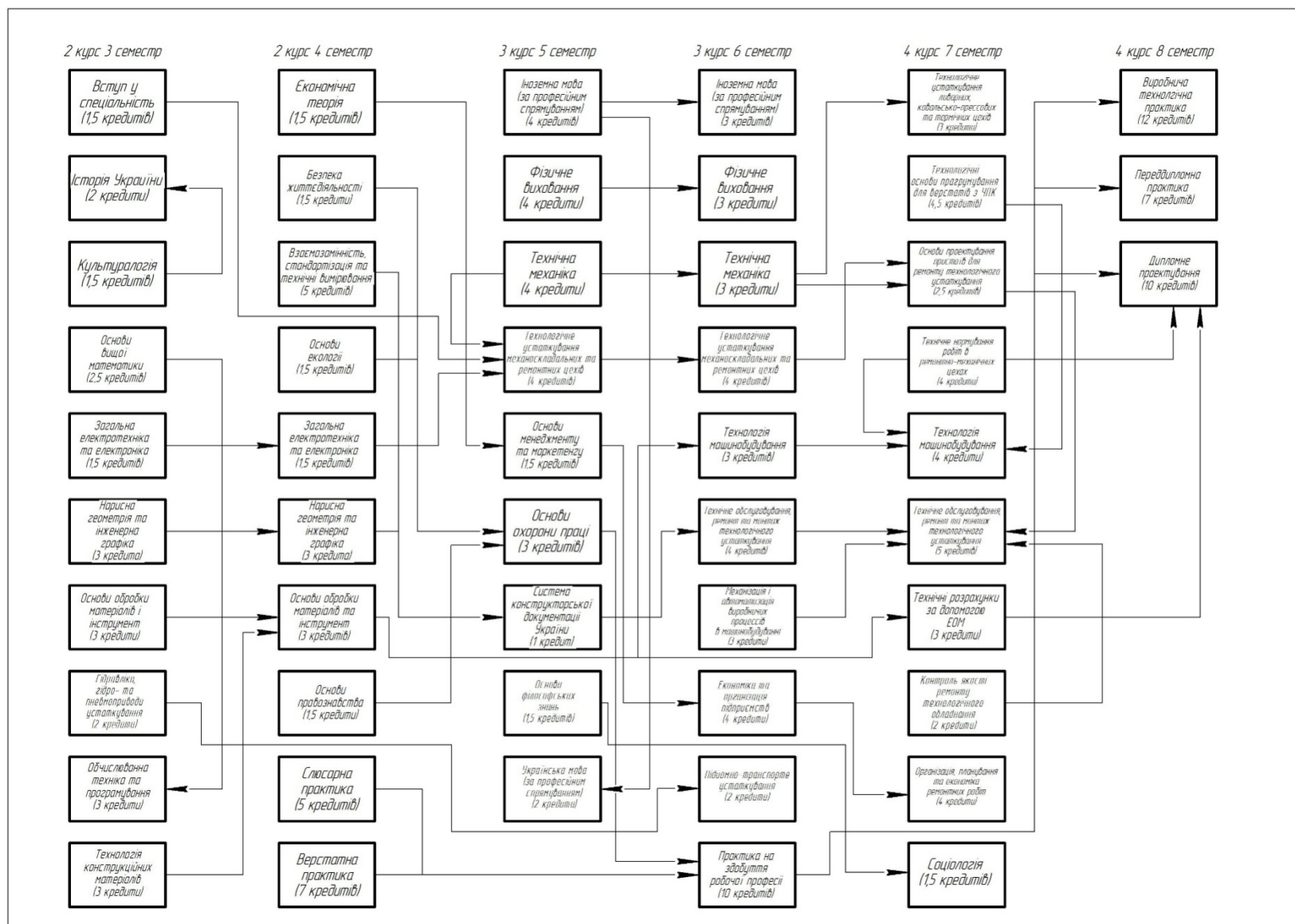
2. Перелік компонент освітньо-професійної програми та її логічна послідовність

2.1 Перелік компонент освітньо-професійної програми

Шифр	Перелік навчальних дисциплін	Кількість кредитів	Форма підсумкового контролю
<i>Обов'язкові компоненти освітньої програми</i>			
OK01	Історія України	2	екзамен
OK02	Українська мова (за професійним спрямуванням)	2	екзамен
OK03	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	7	залік
OK04	Основи філософських знань	1,5	залік
OK05	Соціологія	1,5	залік
OK06	Фізичне виховання	7	залік
OK07	Культурологія	1,5	залік
OK08	Економічна теорія	1,5	залік
OK09	Основи правознавства	1,5	залік
OK10	Основи вищої математики	2,5	екзамен
OK11	Загальна електротехніка та електроніка	3	екзамен
OK12	Обчислювальна техніка та програмування	3	залік
OK13	Нарисна геометрія та інженерна графіка	6	залік
OK14	Технічна механіка	7	екзамен
OK15	Безпека життєдіяльності	1,5	залік
OK16	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	5	залік
OK17	Технологія конструкційних матеріалів	3	залік
OK18	Гідравліка, гідро- та пневмо - приводи устаткування	2	залік
OK19	Основи екології	1,5	залік
OK20	Основи охорони праці	3	екзамен
OK21	Технологічне устаткування ливарних, ковальсько-пресових та термічних цехів	3	екзамен
OK22	Технологічне устаткування механоскладальних та ремонтних цехів	8	екзамен
OK23	Технічне обслуговування, ремонт та монтаж технологічного устаткування	9	екзамен
OK24	Економіка та організація підприємства	4	екзамен
OK25	Основи менеджменту та маркетингу	1,5	залік
OK26	Основи обробки матеріалів та інструмент	6	екзамен
OK27	Підйомно-транспортне устаткування	2	залік
OK28	Механізація і автоматизація виробничих процесів у машинобудуванні	3	залік

OK29	Технологія машинобудування	7	екзамен
OK30	Технологічні основи та програмування для верстатів з ЧПК	4,5	екзамен
OK31	Основи проектування пристроїв для ремонту технологічного устаткування	2,5	залік
OK32	Технічне нормування робіт в ремонтно-механічних цехах	4	залік
OK33	Організація, планування та економіка ремонтних робіт	4	залік
OK34	Слюсарна практика	5	залік
OK35	Верстатна практика	7	залік
OK36	Практика на здобуття робочої професії	10	залік
OK37	Виробнича технологічна практика	12	залік
OK38	Переддипломна практика	7	залік
OK39	Дипломне проектування	10	залік
Загальний обсяг обов'язкових компонент		172,5	
<i>Вибіркові компоненти освітньої програми</i>			
BK01	Вступ у спеціальність	1,5	залік
BK01	Технічні розрахунки за допомогою ЕОМ	3	залік
BK02	Контроль якості ремонту технологічного обладнання	2	залік
BK03	Система конструкторської документації України	1	залік
Загальний обсяг вибірових компонент		7,5	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		180	

2.2 Структурно-логічна схема ОП



3. Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньої програми спеціальності 131 «Прикладна механіка» проводиться у формі захисту дипломного проекту та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження йому ступеня молодшого бакалавра з присвоєнням кваліфікації механіка.

Захист дипломних проектів здійснюється відкрито і публічно.

Обов'язкові компоненти освітньої програми												Вибіркові компоненти освітньої програми			
	OK29	OK30	OK31	OK32	OK33	OK34	OK35	OK36	OK37	OK38	OK39	BK1	BK2	BK3	BK4
ЗК 1															
ЗК 2	+	+	+	+		+	+	+	+	+	+		+	+	+
ЗК 3									+	+	+			+	
ЗК 4						+	+	+	+	+	+				
ЗК 5															
ЗК 6						+	+	+	+	+	+				
ЗК 7															
ЗК 8								+	+						
ФК 1	+		+			+	+	+	+	+	+				
ФК 2	+	+	+			+	+	+	+	+				+	
ФК 3														+	
ФК 4			+											+	
ФК 5							+								
ФК 6															
ФК 7			+		+										
ФК 8			+		+	+									
ФК 9							+	+	+	+					
ФК 10						+	+	+	+	+					
ФК 11			+												+
ФК 12	+	+	+	+											
ФК 13				+											
ФК 14			+												
ФК 15			+			+	+	+	+						
ФК 16								+	+					+	
ФК 17								+	+	+	+			+	
ФК 18									+	+					

5 Матриця відповідності програмних результатів навчання (РН) компонентам освітньої програми

[illegible]

Обов'язкові компоненти освітньої програми												Вибіркові компоненти освітньої програми			
	OK29	OK30	OK31	OK32	OK33	OK34	OK35	OK36	OK37	OK38	OK39	BK1	BK2	BK3	BK4
PH 1															
PH 2	+							+	+	+					
PH 3		+							+	+	+				
PH 4	+							+	+	+	+				
PH 5					+										
PH 6						+	+	+	+	+					
PH 7				+											
PH 8						+	+	+	+						
PH 9	+		+								+				
PH 10	+		+			+	+	+	+	+				+	
PH 11		+	+	+		+	+	+	+	+			+		+
PH 12														+	
PH 13	+								+	+	+				
PH 14															
PH 15															
PH 16													+		
PH 17					+			+	+	+					
PH 18						+	+	+	+	+					
PH 19	+	+													
PH 20								+	+	+					