

Міністерство освіти і науки України
Дружківський фаховий коледж
Донбаської державної машинобудівної академії

ОСВІТНЬО - ПРОФЕСІЙНА ПРОГРАМА
«Технологія обробки матеріалів на верстатах та автоматичних лініях»
за спеціальністю 133 «Галузеве машинобудування»
галузі знань 13 «Механічна інженерія»
Кваліфікація: технік-технолог

РОЗГЛЯНУТО ТА СХВАЛЕНО
на засіданні Педагогічної ради
Дружківського фахового коледжу
Донбаської державної машинобудівної академії
Голова Педагогічної ради

В.П. Баштовий
Від 25 червня 2020р.
№ 6



ЗАТВЕРДЖЕНО

Вченою радою Донбаської державної
машинобудівної академії
Протокол №21 від 27 червня 2020 р.
Голова Вченої ради

В.Д.Ковальов
Освітня програма вводиться в дію з 1 липня
2020р



Дружківка - 2020р

Передмова

1. РОЗРОБЛЕНО

робочою групою Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії у складі:

Кожурін Дмитро Олегович

- заступник директора Дружківського фахового коледжу ДДМА з навчальної роботи, викладач спеціальних дисциплін

Іщенко Оксана Вікторівна

- голова робочої групи, голова циклової комісії спецдисциплін спеціальності 131 «Прикладна механіка»

Кириченко Оксана Сергіївна

- викладач циклової комісії спецдисциплін спеціальності 131 «Прикладна механіка»

ЗМІСТ

Передмова	2
1 Профіль освітньої програми	4
2 Перелік компонент освітньо-професійної програми та її логічна послідовність	9
2.1 Перелік компонент освітньо-професійної програми	9
2.2 Структурно-логічна схема ОП	11
3 Форма атестації здобувачів вищої освіти	12
4 Матриця відповідності програмних компетентностей компонентам освітньої програми	13
5 Матриця відповідності програмних результатів навчання (РН) компонентам освітньої програми	15

1. Профіль освітньо-професійної програми молодшого спеціаліста зі спеціальності 133 «Галузеве машинобудування»

1-Загальна інформація	
Повна назва закладу вищої освіти та структурного підрозділу	Донбаська державна машинобудівна академія Дружківський фаховий коледж Донбаської державної машинобудівної академії
Ступінь вищої освіти та назва кваліфікації мовою оригіналу	Молодший бакалавр, технік-технолог
Офіційна назва освітньої програми	Молодшого бакалавра зі спеціальності «Галузеве машинобудування»
Тип диплому та обсяг освітньої програми	Диплом молодшого бакалавра, 180 кредитів ЄКТС
Термін навчання	3 роки 10 місяців – Базова загальна середня освіта 2 роки 10 місяців - Повна загальна середня освіта
Наявність акредитації	Акредитаційна комісія України Період акредитації 2014-2019pp
Цикл/рівень	НРК України - 5 рівень FQ-EHEA – короткий цикл EQF-LLL - 5рівень
Передумови	Умови вступу визначаються «Правилами прийому до Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії», затвердженими Педагогічної радою. Наявність повної загальної середньої освіти за результатамиЗНО. Наявність базової загальної середньої освіти за результатами вступних іспитів.
Мова(и) викладання	Українська
Термін дії освітньої програми	10 років
Інтернет-адреса постійного розміщення опису освітньої програми	http://dtdgma.org.ua
2 – Мета освітньої програми	
Надати освіту в галузі машинобудування із широким доступом до працевлаштування подальшого навчання. Формування особистості фахівця, здатного до виконання професійних завдань та обов'язків (робіт) інноваційного характеру в галузі машинобудування.	
3 – Характеристика освітньої програми	
Предметна область, галузь знань, спеціальність, спеціалізація (за наявності)	Галузь знань 13 «Механічна інженерія» Спеціальність 133 «Галузеве машинобудування»

Орієнтація освітньої програми	Освітньо-професійна
Основний фокус освітньої програми та спеціалізації	Спеціальна. Акцент на формування здатності здійснювати інноваційну діяльність щодо виготовлення деталей та проектування технологічного оснащення
Особливості програми	Тісна співпраця з машинобудівними підприємствами регіону дозволяє одержати та викладати сучасну інформацію про технологічні процеси виготовлення деталей, прогресивне обладнання, технологічне спорядження та інструмент, що дає можливість використовувати одержані знання для поліпшення діючих та розроблення нових технологічних процесів виготовлення деталей. Інтеграція фахової підготовки в галузі машинобудування та обслуговування з інноваційною діяльністю. Особливий акцент програми на використання інноваційних технологій при проектування технологічних процесів, використовуючи технології Компас 3D та LVM Flow.
4 – Придатність випускників до працевлаштування та подальшого навчання	
Придатність до працевлаштування	Посади згідно класифікатору професій України. Згідно Національного класифікатору професій ДК003:2010 - технік-технолог; - механік-технолог - технік з механізації трудомістких процесів; - технік з налагоджування та випробувань; - технік з підготовки технічної документації.
Подальше навчання	Можливість навчання на першому (бакалаврському) рівні вищої освіти/шостий кваліфікаційний рівень Національної рамки кваліфікацій (що узгоджується з отриманим дипломом молодшого спеціаліста)
5 – Викладання та оцінювання	
Викладання та навчання	Проблемні, інтерактивні, проектні, інформаційно-комп'ютерні, саморозвиваючі, колективні та інтегративні, контекстні технології навчання. Лекції, лабораторні і практичні роботи, семінари, самостійна робота на основі підручників, наукових періодичних видань, консультації із викладачами, підготовка дипломного проекту.
Оцінювання	Оцінювання навчальних досягнень студентів здійснюється за чотирибальною шкалою – («відмінно», «добре», «задовільно», «незадовільно») та дванадцяти бальною шкалою. Види контролю: поточний, тематичний, періодичний, підсумковий, самоконтроль. Форми контролю: усне та письмове опитування, тестовий, захист лабораторних, практичних та розрахункових робіт, курсових проектів, заліки, іспити, захист дипломного проекту.
6 – Програмні компетентності	
Інтегральна компетентність	Здатність розв'язувати спеціалізовані практичні завдання, що передбачає застосовування певних теорій і методів механічної інженерії та має ознаки комплексності й невизначеності умов, а також набуття ораторської майстерності для публічного представлення і захисту дипломних проектів, публічного виступу на різноманітних наукових форумах, конференціях і семінарах.
Загальні компетентності (ЗК)	ЗК1 – Здатність застосовувати інформаційні та комунікаційні технології. ЗК2 – Здатність використовувати знання у практичних ситуаціях. ЗК3 – Здатність навчатися та оволодівати сучасними знаннями.

	ЗК4 – Здатність працювати в колективі, команді, стверджувати дух корпоративності. ЗК5 – Здатність шукати, обробляти та аналізувати інформацію з різних джерел. ЗК6 – Здатність спілкуватися державною фаховою мовою як усно, так і письмово. ЗК7 – Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК8 - Розуміння необхідності дотримання норм здорового способу життя.
Фахові компетенції спеціальності (ФК)	ФК1 –Здатність організувати безаварійну і надійну роботу устаткування, його правильну експлуатацію. ФК2 –Здатність використовувати нормативний та додатковий матеріал, конструкторську та технологічну документацію, державні стандарти. ФК3 –Здатність до ефективного планування та організації роботи з контролю якості продукції. ФК4 –Здатність до аналізу та виконанню машинобудівних креслень. ФК5 –Здатність використовувати знання і уміння в галузі економіки, організації та планування виробничого процесу механічної дільниці. ФК6 –Здатність застосовувати знання про структури, марки та властивості матеріалів при виготовленні деталей машинобудування. ФК7 –Здатність аналізувати точність виконання технологічного процесу на виробництві і здійснювати заходи щодо попередження його порушення. ФК8 –Здатність використовувати інформаційні технології при автоматизованій підготовці та розробці технологічних процесів обробки деталі та комплектів технологічної документації. ФК9 –Здатність використовувати знання і уміння з запису, перевірки якості керуючої програми та її корегування для обладнання з ЧПК. ФК10 –Здатність втілювати заходи виконання правил охорони праці та протипожежної безпеки. ФК11 –Здатність застосовувати теоретичні знання та практичні навички з взаємозамінності, стандартизації та технічних вимірювань при проектуванні технологічних процесів. ФК12 –Здатність застосовувати знання з загальної електротехніки з основами електроніки при дослідженні роботи металообробного обладнання. ФК13 –Здатність застосовувати знання та практичні навички з технічної механіки при проектуванні технологічного оснащення. ФК14 – Здатність та вміння призначати та розраховувати оптимальні режими обробки деталі. ФК15 – Здатність призначати і обґрунтовувати найбільш раціональний метод отримання заготовки. ФК16 – Здатність за допомогою необхідних приладів розслідувати нещасні випадки і складати акти та інші необхідні в цьому випадку документи. ФК17 –Здатність складати заходи щодо забезпечення безпечних умов праці на дільниці. ФК18 –Здатність контролювати виконання правил техніки безпеки робітниками.
7 – Програмні результати навчання	
РН1	Здатність демонструвати знання і розуміння засад фундаментальних та інженерних наук.
РН2	Здатність виявляти резерви виробництва для встановлення найбільш раціональних режимів роботи технологічного устаткування, більш повного і рівномірного його завантаження, скорочення тривалості виготовлення деталей, виконання технічного обслуговування устаткування.

RH3	Здатність розробляти керуючі програми для верстатів з ЧПК.
RH4	Здатність демонструвати знання з механіки і машинобудування та окреслювати перспективи їхнього розвитку.
RH5	Здатність виконувати розрахунки, які необхідні для складання проектів перспективних і річних планів виробничої діяльності цеху.
RH6	Здатність демонструвати знання з налагоджування складного устаткування, в тому числі з ЧПК.
RH7	Здатність працювати з основними джерелами технічної інформації.
RH8	Здатність розробляти на основі фактичних показників технічного стану пристроїв з охорони праці та навколишнього середовища пропозиції з їх удосконалення та брати участь в їх реалізації.
RH9	Здатність демонструвати розуміння і вміння застосовувати методи конструювання типових вузлів та механізмів відповідно до поставленого завдання.
RH10	Здатність обирати і застосовувати потрібне устаткування, інструменти та технологічне оснащення для механічної обробки деталей.
RH11	Здатність демонструвати фахові майстерність і навички.
RH12	Здатність оцінювати соціальні і економічні наслідки своєї професійної діяльності.
RH13	Здатність оформляти зміни в технологічній та іншій технічній документації в зв'язку з корегуванням виробничих процесів і їх режиму.
RH14	Здатність розробляти деталі та вузли машин на базі систем автоматизованого проектування.
RH15	Здатність розробляти пропозиції із встановлення раціональних режимів роботи технологічного устаткування, більш повного і рівномірного завантаження устаткування і виробничих площ.
RH16	Здатність розробляти пропозиції щодо підвищення ефективності виробництва, використовуючи прикладні програми до ПЕОМ.
RH17	Здатність демонструвати розуміння структури і служб підприємств галузевого машинобудування.
RH18	Здатність застосовувати засоби технічного контролювання для оцінювання якості виготовлених деталей, вузлів, виробів відповідно до вимог їх креслень, технічних умов, стандартів.
RH19	Здатність застосовувати основні правила оформлення документів, добирати відповідні терміни з фаху для грамотного оформлення ділових паперів.
RH20	Здатність розвивати практичні навички ділового професійного спілкування.

8 – Ресурсне забезпечення реалізації програми

Кадрове забезпечення	Всі розробники освітньої програми є штатним співробітниками Дружківського фахового коледжу Донбаської державної машинобудівної академії. До реалізації програми залучаються висококваліфіковані педагогічні працівники. З метою підвищення фахового рівня всі педагогічні працівники один раз на п'ять років проходять стажування та курси підвищення кваліфікації.
Матеріально - технічне забезпечення	Наявність документів, що засвідчують право власності технікуму на приміщення для здійснення навчально-виховного процесу. – навчальні корпуси; – гуртожитки; – тематичні кабінети; – спеціалізовані лабораторії; – комп'ютерні класи; – пункти харчування; – точки бездротового доступу до мережі Інтернет; – мультимедійне обладнання;

Інформаційне та навчально- методичне забезпечення	– спортивний зал, спортивні майданчики. – офіційний сайт ДТ ДДМА: http://dtdgma.org.ua; – точки бездротового доступу до мережі Інтернет; – необмежений доступ до мережі Інтернет; – наукова бібліотека, читальний зал; - навчальні і робочі плани; – графіки навчального процесу; – навчально-методичні комплекси дисциплін; – навчальні та робочі програми дисциплін; – дидактичні матеріали для самостійної та індивідуальної роботи студентів з дисциплін; – програми практик; – методичні вказівки щодо виконання курсових проектів, дипломних проектів; – критерії оцінювання рівня підготовки; – пакети комплексних контрольних робіт.
9 – Академічна мобільність	
Національна кредитна мобільність	Підвищення кваліфікації (стажування) педагогічних працівників у вітчизняних вузах та на машинобудівних підприємствах регіону.
Міжнародна кредитна мобільність	Можливе, після вивчення курсу української мови.

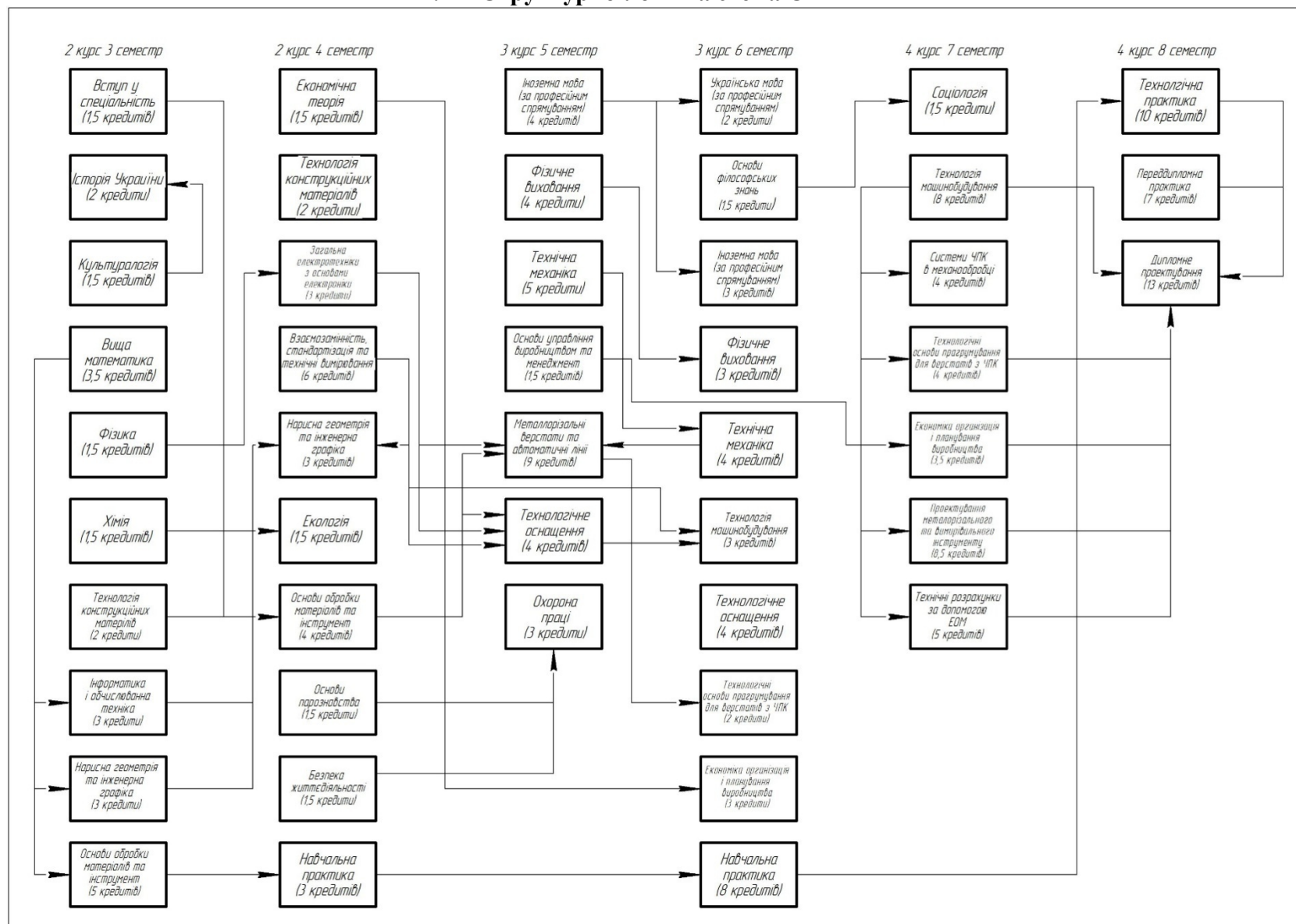
2. Перелік компонент освітньо-професійної програми та її логічна послідовність

2.1 Перелік компонент освітньо-професійної програми

Шифр	Перелік навчальних дисциплін	Кількість кредитів	Форма підсумкового контролю
<i>Обов'язкові компоненти освітньої програми</i>			
OK01	Історія України	2	екзамен
OK02	Українська мова (за професійним спрямуванням)	2	екзамен
OK03	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	7	залік
OK04	Основи філософських знань	1,5	залік
OK05	Соціологія	1,5	залік
OK06	Фізичне виховання	7	залік
OK07	Культурологія	1,5	залік
OK08	Економічна теорія	1,5	залік
OK09	Основи правознавства	1,5	залік
OK10	Основи вищої математики	3,5	екзамен
OK11	Фізика	1,5	залік
OK12	Хімія	1,5	залік
OK13	Технологія конструкційних матеріалів	4	залік
OK14	Загальна електротехніка та електроніка	3	екзамен
OK15	Інформатика і обчислювальна техніка	3	залік
OK16	Технічна механіка	9	екзамен
OK17	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	6	залік
OK18	Нарисна геометрія та інженерна графіка	6	екзамен
OK19	Основи управління виробництвом та менеджмент	1,5	залік
OK20	Екологія	1,5	залік
OK21	Основи обробки матеріалів та інструмент	9	екзамен
OK22	Металорізальні верстати та автоматичні лінії	9	екзамен
OK23	Технологія машинобудування	11	екзамен
OK24	Технологічне оснащення	8	екзамен
OK25	Системи ЧПК в механообробці	4	залік
OK26	Технологічні основи та програмування для верстатів з ЧПК	6	екзамен
OK27	Економіка, організація і планування виробництва	6,5	екзамен
OK28	Безпека життєдіяльності	1,5	залік
OK29	Охорона праці	3	екзамен

OK30	Навчальна практика	3	залік
OK31	Навчальна практика	8	залік
OK32	Технологічна практика	10	залік
OK33	Переддипломна практика	7	залік
OK34	Дипломне проектування	13	залік
Загальний обсяг обов'язкових компонент		165	
<i>Вибіркові компоненти освітньої програми</i>			
BK01	Вступ у спеціальність	1,5	залік
BK02	Проектування металорізального та вимірювального інструменту	8,5	залік
BK03	Технічні розрахунки за допомогою ЕОМ	5	залік
Загальний обсяг вибірових компонент		15	
ЗАГАЛЬНИЙ ОБСЯГ ОСВІТНЬОЇ ПРОГРАМИ		180	

2.2 Структурно-логічна схема ОП



3. Форма атестації здобувачів вищої освіти

Атестація випускників освітньої програми спеціальності 133 «Галузеве машинобудування» проводиться у формі захисту дипломного проекту та завершується видачою документу встановленого зразка про присудження йому ступеня молодшого бакалавра з присвоєнням кваліфікації техніка-технолога.

Захист дипломних проектів здійснюється відкрито і публічно.

Обов'язкові компоненти освітньої програми														Вибіркові компоненти освітньої програми			
	OK21	OK22	OK23	OK24	OK25	OK26	OK27	OK28	OK29	OK30	OK31	OK32	OK33	OK34	BK1	BK2	BK3
ЗК 1																	+
ЗК 2	+	+	+						+	+	+	+				+	+
ЗК 3									+	+	+	+					+
ЗК 4									+	+	+	+					
ЗК 5																	
ЗК 6																	
ЗК 7																	
ЗК 8								+	+								
ФК 1	+	+	+	+	+	+				+	+	+	+				
ФК 2	+	+	+	+	+	+				+	+	+	+			+	
ФК 3																	
ФК 4			+														
ФК 5							+										
ФК 6																	
ФК 7			+														
ФК 8			+		+	+											
ФК 9					+	+											
ФК 10									+	+	+	+	+				
ФК 11			+														
ФК 12	+	+	+	+													
ФК 13				+													
ФК 14			+									+					
ФК 15			+									+					
ФК 16									+								
ФК 17								+	+	+	+	+	+				
ФК 18									+	+	+	+	+				

